

# Die schweißtechnischen Schulungsstätten

Die Schweißtechnische Lehranstalt (SL) Ulm und die Schweißtechnische Kursstätte (SK) Friedrichshafen gehören zur Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm und sind damit der Aus- und Weiterbildung besonders verpflichtet.

Erfahrene Schweißlehrer leiten Lehrgangsteilnehmer beim Ausführen von Schweiß Tätigkeiten genau an und vermitteln fundiertes Schweißer-Wissen und umfassendes praktisches Training.

Jeder einzelne Lehrgangsteilnehmer wird für seine individuelle Schweißaufgabe und damit für seinen Erfolg bei der täglichen Arbeit fit gemacht.

Die SL Ulm und die SK Friedrichshafen setzen für die Ausbildung zeitgemäße und effektive Methoden ein, z.B. moderne Schweißgeräte und wirksame Absaugungen in der Ausbildungswerkstatt. Digitales Röntgen und Phased-Array-Ultraschall werden zum Auswerten von Prüfstücken im Werkstofflabor genutzt.

Beide sind vom DVS PersZert als anerkannte Bildungseinrichtungen zertifiziert, verfügen über DVS PersZert über eine Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17024 und dürfen Schweißerprüfungen abnehmen.

Für Maßnahmen nach AZAV wurde beiden Schulungsstätten von CERTQUA die Trägerzulassung zuerkannt.

Die Ausbildung wird nach internationalen Regelwerken mit Praxis und Fachtheorie in den Verfahren Gas-, Lichtbogenhand-, Metallschutzgas- und Wolframschutzgas-schweißen durchgeführt.

# Ihr Ansprechpartner - Fragen Sie uns!

Schweißtechnische Lehranstalt Ulm  
in der Bildungsakademie Ulm der Handwerkskammer Ulm  
Sabine Friedrich oder Martin Krattenmacher  
Köllestraße 55  
89077 Ulm  
Telefon 0731 1425-7105 oder -7207  
Telefax 0731 1425-7110  
E-Mail [sl-ulm@hwk-ulm.de](mailto:sl-ulm@hwk-ulm.de)  
[www.hwk-ulm.de](http://www.hwk-ulm.de)

Schweißtechnische Kursstätte Friedrichshafen  
in der Bildungsakademie Friedrichshafen der  
Handwerkskammer Ulm  
Thomas Hartnegg oder Claudia Engstler  
Steinbeisstrasse 38  
88046 Friedrichshafen  
Telefon 0731 1425-4050 / -4049  
Telefax 0731 1425-4010  
E-Mail [sk-friedrichshafen@hwk-ulm.de](mailto:sk-friedrichshafen@hwk-ulm.de)  
[www.hwk-ulm.de](http://www.hwk-ulm.de)



# Preisliste 2018

## Schweißerprüfungen



## Prüfungen in den Schulungsstätten geschweißt und geprüft

Bleischweißer nach ISO 9606	Stahl FM1 <sup>1)</sup> in Euro	Stahl FM2 <sup>2)</sup> Stahl FM3 <sup>3)</sup> in Euro	FM5 <sup>4)</sup> = CrNi in Euro	Alu <sup>5)</sup> in Euro	Kupfer in Euro
Kehlnaht Blech- Blech	200	225	245	245	275
Stumpfnah Blech-Blech	290	325	365	365	405
Kehlnaht + Stumpfnah Blech-Blech	400	450	555	555	585

Rohrschweißer nach ISO 9606					
Kehlnaht Rohr- Blech	300	335	380	380	415
Stumpfnah Rohr-Rohr	380	415	490	490	520
Kehlnaht Rohr- Blech / Stumpf nah Rohr-Rohr	560	625	700	700	740

Betonstahlschweißer nach ISO 17660	
E - BSt	260
MAG - BSt	260

\*\* Sockelbetrag; zzgl. jede Prüfung (sog. Bild) + 30 Euro

Löter nach ISO 13585	
Hartlöten Kupferwerkstoffe	275
Hartlöten verzinkter Stahlwerkstoffe	320

# Sonderschulungen in den Schulungsstätten zur Vorbereitung der Schweißprüfung\*

Tagessätze	Stahl FM1 <sup>1)</sup> in Euro	Stahl FM2 <sup>2)</sup> Stahl FM3 <sup>3)</sup> in Euro	FM5 <sup>4)</sup> = CrNi in Euro	Alu <sup>5)</sup> in Euro	Kupfer in Euro
Gasschweißen	160				
Lichtbogenhand-schweißen 111	170	190	200		
Wolfram-Inert-gasschweißen 141 (WIG)	180	220	230	220	240
Metallschutz-gasschweißen 131/135 (MIG/MAG)	190	230	240	230	
Löten	170				220

\* Preis pro Tag. Für angefangene Tage und Fehltage wird der volle Tagessatz berechnet.

<sup>1)</sup> FM1 = Filler Material 1: Werkstoffgruppen 1.1, 1.2, 1.4, 11

<sup>2)</sup> FM2 = Filler Material 2: Werkstoffgruppen 1.3, 2, 3

<sup>3)</sup> FM3 = Filler Material 3: Werkstoffgruppe 5

<sup>4)</sup> FM5 = Filler Material 5: Werkstoffgruppe 8

<sup>5)</sup> Alu: Werkstoffgruppen 21, 22, 23

<sup>6)</sup> Nur nach Rücksprache mit den Schulungsstätten

## Unterrichtszeiten:

Montag bis Donnerstag von 7:40 Uhr bis 16:15 Uhr

Freitag von 7:40 Uhr bis 11:30 Uhr

Alle Lehrgänge und Sonderschulungen finden individuell statt. Der Lehrgangstart ist grundsätzlich flexibel terminierbar.

Spezienschulungen sind bei besonderen betrieblichen Gegebenheiten oder Fertigungsbedingungen möglich.

## Prüfungen in den Betrieben geschweißt <sup>6)</sup>

Blechsweißer nach ISO 9606	Stahl FM1 <sup>1)</sup> in Euro	Stahl FM2 <sup>2)</sup> Stahl FM3 <sup>3)</sup> in Euro	FM5 <sup>4)</sup> = CrNi in Euro	Alu <sup>5)</sup> in Euro	Kupfer in Euro
Kehlnaht Blech- Blech	110	110	140	140	140
Stumpfnah Blech-Blech	160	170	170	170	170
Kehlnaht + Stumpfnah Blech-Blech	210	225	265	265	265

### Rohrschweißer nach ISO 9606

Kehlnaht Rohr- Blech	170	180	180	180	180
Stumpfnah Rohr-Rohr	200	225	245	245	245
Kehlnaht Rohr- Blech / Stumpf nah Rohr-Rohr	305	335	360	360	360

### Betonstahlschweißer nach ISO 17660

E - BSt	165 <sup>**</sup>
MAG - BSt	165 <sup>**</sup>

<sup>\*\*</sup> Sockelbetrag; zzgl. jede Prüfung (sog. Bild) + 25 Euro

### Bedienerprüfungen nach ISO 14732 auf Anfrage

Für jeden Röntgenfilm, der auf Wunsch des Bestellers zusätzlich gefordert wird, wird eine Gebühr von 34 Euro erhoben.