

Die Schweißtechnische Lehranstalt (SL) Ulm ist Teil der Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm und damit der Aus- u. Weiterbildung besonders verpflichtet.

Erfahrene Schweißlehrer leiten Lehrgangsteilnehmer beim Ausführen von Schweiß Tätigkeiten genau an und vermitteln fundiertes Schweißer-Wissen und umfassendes praktisches Training.

Jeder einzelne Lehrgangsteilnehmer wird fit gemacht für seine individuelle Schweißaufgabe und damit für seinen Erfolg bei der täglichen Arbeit.

Die SL Ulm setzt für die Ausbildung zeitgemäße und effektive Maschinen ein, z.B. moderne Schweißgeräte und wirksame Absaugungen in der Ausbildungswerkstatt. Digitales Röntgen und Phased-Array-Ultraschall werden zum Auswerten von Prüfstücken im Werkstoff-Prüflabor genutzt.

Die SL Ulm ist vom DVS PersZert als anerkannte Bildungseinrichtung zertifiziert, verfügt über DVS PersZert über eine Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17024 und darf Schweißerprüfungen abnehmen.

Für Maßnahmen nach AZAV wurde der SL Ulm von CERTQUA die Trägerzulassung zuerkannt.

Die Ausbildung wird nach internationalen Regelwerken mit Praxis und Fachtheorie in den Verfahren Gas-, Lichtbogenhand-, Metallschutzgas- und Wolframschutzgas-schweißen durchgeführt.

Anmeldung und Beratung:

Sabine Friedrich oder Martin Krattenmacher
Tel : 0731 1425-7105 oder -7207
Fax: 0731 1425-7110
E-Mail: sl-ulm@hwk-ulm.de
Internet: www.hwk-ulm.de

Anfahrt:

Schweißtechnische Lehranstalt
Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm
Köllestraße 55
89077 Ulm



Bildungsführer Gasschweißen (G)

Schweißtechnische Lehranstalt Ulm



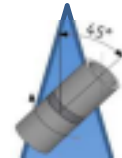


Das Gasschweißen (G) wird zum Fügen von Rohren und Blechen bis Materialdicken von 6 mm eingesetzt. Das Gasschweißen wird mit der offenen Flamme als Wärmelieferant für das Schmelzbad durchgeführt, einer Schweißstromquelle zur Erzeugung eines Lichtbogens bedarf es bei diesem Verfahren nicht. Neben dem Fügen mit Gas und Sauerstoff wird auch das thermische Trennen (Schneidbrenner / Brennschneiden) und das Wärmen und Richten mit dem Brenner behandelt.

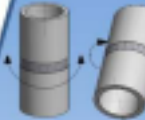
Hauptanwendungsbereiche sind:

- Rohrleitungsbau
- Heizungsbau

G6
Dauer:
15 Tage



G5
Dauer:
10 Tage



G4
Dauer:
10 Tage



G3
Dauer:
10 Tage



Mit dem Besuch der gestuften DVS-IIW/EFW-Lehrgänge "Gasschweißen" nach Richtlinie DVS®-IIW/EFW 1111 erreichen Sie auf sichere und bewährte Weise das Ziel einer umfassenden Ausbildung für das Gasschweißen. Wir sorgen dafür, dass Sie das erforderliche Know-How erwerben und bilden Sie umfassend für die Praxis aus.

Der Ausbildungsweg in Stufen vom G3 bis G6:
Dieser Ausbildungsweg berücksichtigt Ihre vorhandene Qualifikation und baut Stufe um Stufe drauf auf. Aufsteigend von G3 bis hin zu G6 fordert jede Stufe stets ein Mehr an Sachkenntnis und Handfertigkeit. In jeder Stufe können Schweißerprüfungen, i.d.R. nach Prüf-Norm DIN EN ISO 9606-1/-2 zum Nachweis der erworbenen Qualifikation zusätzlich abgelegt werden. Nach diesem stufenförmigen Prinzip sind alle Lehrgänge einheitlich konzipiert.

Unterschiedliche Werkstoffe:

Weil die Werkstoffe unterschiedliche Eigenschaften aufweisen und unterschiedlich verarbeitet werden, bieten wir werkstoffspezifische Lehrgänge an. Sowohl für niedrig legierten Stahl als auch für hochlegierten Stahl (Nichtrostender Stahl).

Sonderschulungen:

Schulungen für besondere Gegebenheiten oder spezielle Fertigungsbedingungen sind machbar. Wir gehen darauf ein und beraten Sie gerne. Auch bei Ihnen vor Ort.

Fragen Sie uns!