

Die Schweißtechnische Lehranstalt (SL) Ulm ist Teil der Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm und damit der Aus- u. Weiterbildung besonders verpflichtet.

Erfahrene Schweißlehrer leiten Lehrgangsteilnehmer beim Ausführen von Schweiß Tätigkeiten genau an und vermitteln fundiertes Schweißer-Wissen und umfassendes praktisches Training.

Jeder einzelne Lehrgangsteilnehmer wird fit gemacht für seine individuelle Schweißaufgabe und damit für seinen Erfolg bei der täglichen Arbeit.

Die SL Ulm setzt für die Ausbildung zeitgemäße und effektive Maschinen ein, z.B. moderne Schweißgeräte und wirksame Absaugungen in der Ausbildungswerkstatt. Digitales Röntgen und Phased-Array-Ultraschall werden zum Auswerten von Prüfstücken im Werkstoff-Prüflabor genutzt.

Die SL Ulm ist vom DVS PersZert als anerkannte Bildungseinrichtung zertifiziert, verfügt über DVS PersZert über eine Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17024 und darf Schweißerprüfungen abnehmen.

Für Maßnahmen nach AZAV wurde der SL Ulm von CERTQUA die Trägerzulassung zuerkannt.

Die Ausbildung wird nach internationalen Regelwerken mit Praxis und Fachtheorie in den Verfahren Gas-, Lichtbogenhand-, Metallschutzgas- und Wolframschutzgas-schweißen durchgeführt.

### Anmeldung und Beratung:

Sabine Friedrich oder Martin Krattenmacher  
Tel : 0731 1425-7105 oder -7207  
Fax: 0731 1425-7110  
E-Mail: [sl-ulm@hwk-ulm.de](mailto:sl-ulm@hwk-ulm.de)  
Internet: [www.hwk-ulm.de](http://www.hwk-ulm.de)

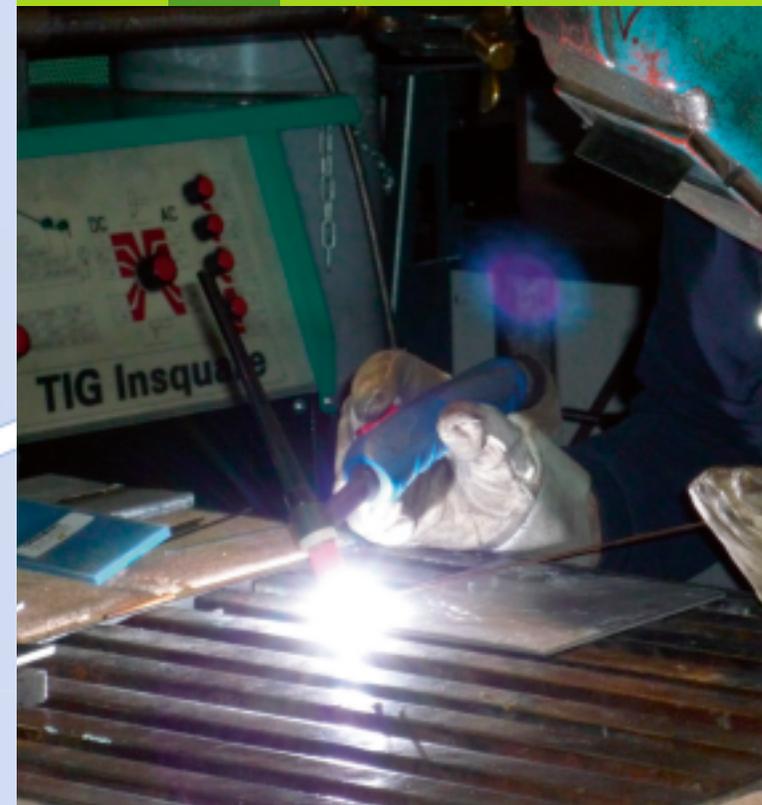
### Anfahrt:

Schweißtechnische Lehranstalt  
Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm  
Köllestraße 55  
89077 Ulm



## Bildungsführer Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

### Schweißtechnische Lehranstalt Ulm





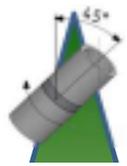
Das Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) wird hauptsächlich dort zum Fügen von Blechen und Rohren eingesetzt, wo Schweißnahtqualität wichtiger ist als Schweißgeschwindigkeit. Nahezu jeder schmelzschweißgeeignete Werkstoff lässt sich mit diesem Verfahren verschweißen. Fast spritzerfrei und mit hoher Nahtqualität, insbesondere in Wurzellagen und Zwangssituationen. Ein Vorteil: Der Zusatzwerkstoff wird nach Bedarf zugeführt und entkoppelt die Zusatzwerkstoffmenge von der Schweißstrommenge.

Hauptanwendungsbereiche sind:

- Rohrleitungs- und Apparatebau
- Kraftwerksbau
- Chemische Industrie
- Pharmaindustrie/Lebensmittel
- Fahrzeugbau, v.a. Fahrzeugreparatur

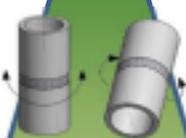
T6

Dauer:  
8 Tage



T5

Dauer:  
15 Tage



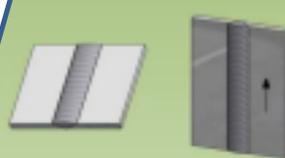
T4

Dauer:  
10 Tage



T3

Dauer:  
7 Tage



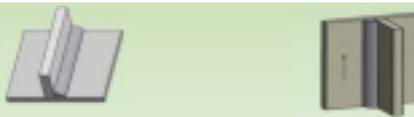
T2

Dauer:  
10  
Tage



T1

Dauer:  
10 Tage



Mit dem Besuch der gestuften DVS-IIW/EFW-Lehrgänge "Wolfram-Inertgasschweißen" nach Richtlinie DVS®-IIW/EFW 1111 erreichen Sie auf sichere und bewährte Weise das Ziel einer umfassenden Ausbildung für das Wolfram-Inertgasschweißen. Wir sorgen dafür, dass Sie das erforderliche Know-How erwerben und bilden Sie umfassend für die Praxis aus.

**Der Ausbildungsweg in Stufen vom T1 bis T6:**

Dieser Ausbildungsweg berücksichtigt Ihre vorhandene Qualifikation und baut Stufe um Stufe drauf auf. Aufsteigend von T1 bis hin zu T6 fordert jede Stufe stets ein Mehr an Sachkenntnis und Handfertigkeit. In jeder Stufe können Schweißerprüfungen, i.d.R. nach Prüf-Norm DIN EN ISO 9606-1/-2 zum Nachweis der erworbenen Qualifikation zusätzlich abgelegt werden. Nach diesem stufenförmigen Prinzip sind alle Lehrgänge einheitlich konzipiert.

**Unterschiedliche Werkstoffe:**

Weil die Werkstoffe unterschiedliche Eigenschaften aufweisen und unterschiedlich verarbeitet werden, bieten wir werkstoffspezifische Lehrgänge an. Für niedrig legierten Stahl, für hochlegierten Stahl (Nichtrostender Stahl) oder auch Nichteisenmetall (z.B. Aluminium).

**Sonderschulungen:**

Schulungen für besondere Gegebenheiten oder spezielle Fertigungsbedingungen sind machbar. Wir gehen darauf ein und beraten Sie gerne. Auch bei Ihnen vor Ort.

Fragen Sie uns!