

Die schweißtechnischen Schulungsstätten

Die Schweißtechnische Lehranstalt (SL) Ulm und die Schweißtechnische Kursstätte (SK) Friedrichshafen gehören zur Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm und sind damit der Aus- und Weiterbildung besonders verpflichtet.

Erfahrene Schweißlehrer leiten Lehrgangsteilnehmer beim Ausführen von Schweiß Tätigkeiten genau an, vermitteln fundiertes Schweißer-Wissen und umfassendes praktisches Training.

Jeder einzelne Lehrgangsteilnehmer wird für seine individuelle Schweißaufgabe und damit für seinen Erfolg bei der täglichen Arbeit fit gemacht.

Die SL Ulm und die SK Friedrichshafen setzen für die Ausbildung zeitgemäße und effektive Methoden ein, z.B. moderne Schweißgeräte und wirksame Absaugungen in der Ausbildungswerkstatt. Digitales Röntgen und Phased-Array-Ultraschall werden zum Auswerten von Prüfständen im Werkstofflabor genutzt.

Beide sind vom DVS PersZert als anerkannte Bildungseinrichtungen zertifiziert, verfügen über DVS PersZert über eine Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17024 und dürfen Schweißerprüfungen abnehmen.

Für Maßnahmen nach AZAV wurde beiden Schulungsstätten von CERTQUA die Trägerzulassung zuerkannt.

Die Ausbildung wird nach internationalen Regelwerken mit Praxis und Fachtheorie in den Verfahren Gas-, Lichtbogenhand-, Metallschutzgas- und Wolframschutzgas-schweißen durchgeführt.

Preisliste 2023

Schweißerprüfungen

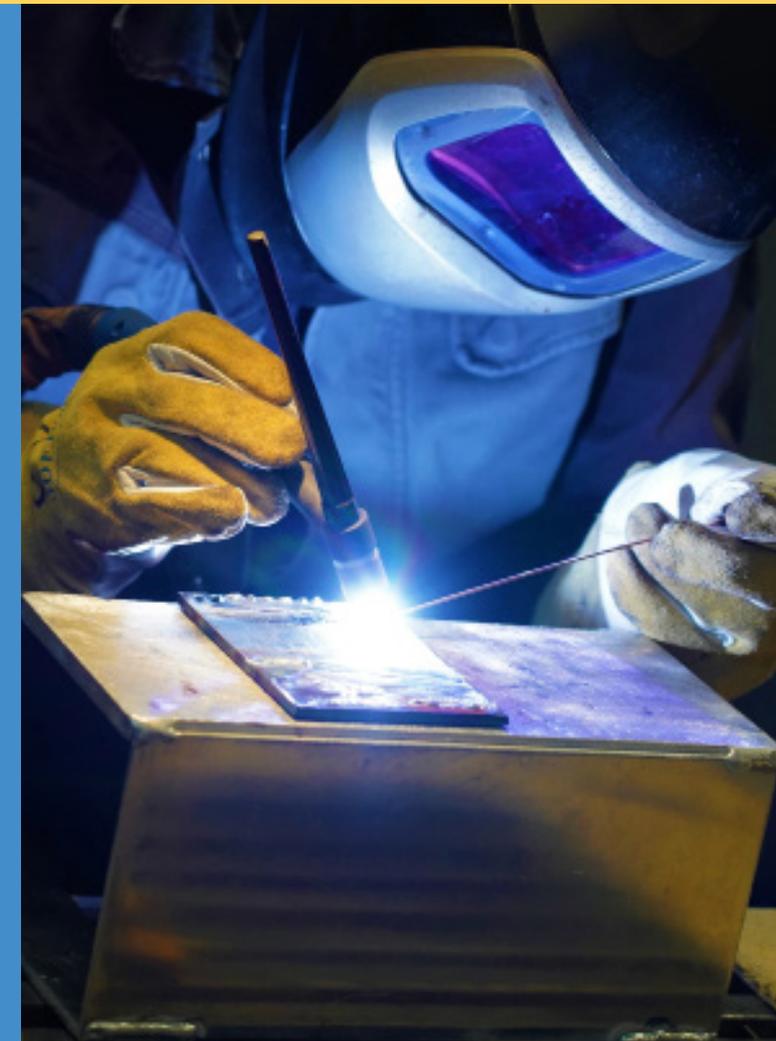
Anmeldung und Beratung

Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm
Köllestraße 55, 89077 Ulm
Sabine Friedrich und Martin Krattenmacher
Telefon 0731 1425-7105 und 0731 1425-7207
s.friedrich@hwk-ulm.de
m.krattenmacher@hwk-ulm.de

Bildungsakademie Friedrichshafen
der Handwerkskammer Ulm
Christina Sulzmann
Steinbeisstraße 38, 88046 Friedrichshafen
Telefon 0731 1425-4049
c.sulzmann@hwk-ulm.de

Bildquelle: © amh-online

Impressum
Herausgeber
Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm
Olgastraße 72
89073 Ulm
Telefon 0731 1425-7100
Telefax 0731 1425-7110
bia.ulm@hwk-ulm.de



Prüfungen in den Schulungsstätten geschweißt und geprüft

| Blechschweißer nach ISO 9606 | Stahl FM1 ¹⁾ in Euro | Stahl FM2 ²⁾ Stahl FM3 ³⁾ in Euro | FM5 ⁴⁾ = CrNi in Euro | Alu ⁵⁾ in Euro | Kupfer in Euro |
|------------------------------------|------------------------------------|---|--|------------------------------|-------------------|
| Kehlnaht Blech- Blech | 215 | 240 | 270 | 270 | 305 |
| Stumpfnahnt Blech-Blech | 320 | 350 | 395 | 395 | 440 |
| Kehlnaht + Stumpfnahnt Blech-Blech | 435 | 495 | 605 | 605 | 640 |

Rohrschweißer nach ISO 9606

| | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| Kehlnaht Rohr- Blech | 330 | 365 | 410 | 410 | 455 |
| Stumpfnahnt Rohr-Rohr | 410 | 455 | 530 | 530 | 565 |
| Kehlnaht Rohr- Blech / Stumpfnahnt Rohr-Rohr | 615 | 685 | 760 | 760 | 815 |

Betonstahlschweißer nach ISO 17660

| | |
|-----------|-------|
| E - BSt | 300** |
| MAG - BSt | 345** |

** Sockelbetrag; zzgl. jede Prüfung (sog. Bild) + 45 Euro

Löter nach ISO 13585

| | |
|--------------------------------------|-----|
| Hartlöten Kupferwerkstoffe | 305 |
| Hartlöten verzinkter Stahlwerkstoffe | 345 |

Sonderschulungen in den Schulungsstätten zur Vorbereitung der Schweißprüfung*

| Tagessätze* | Stahl FM1 ¹⁾ in Euro | Stahl FM2 ²⁾ Stahl FM3 ³⁾ in Euro | FM5 ⁴⁾ = CrNi in Euro | Alu ⁵⁾ in Euro | Kupfer in Euro |
|--|------------------------------------|---|--|------------------------------|-------------------|
| Gasschweißen | 175 | | | | |
| Lichtbogenhandschweißen 111 (E-Hand) | 185 | 215 | 225 | | |
| Wolfram-Inertgasschweißen 141 (WIG) | 205 | 245 | 255 | 245 | 275 |
| Metallschutzgasschweißen 131/135 (MIG/MAG) | 215 | 255 | 275 | 255 | |
| Löten | 185 | | | | 245 |

* Preis pro Tag. Für angefangene Tage und Fehltage wird der volle Tagessatz berechnet.

¹⁾ FM1 = Filler Material 1: Werkstoffgruppen 1.1, 1.2, 1.4, 11

²⁾ FM2 = Filler Material 2: Werkstoffgruppen 1.3, 2, 3

³⁾ FM3 = Filler Material 3: Werkstoffgruppe 5

⁴⁾ FM5 = Filler Material 5: Werkstoffgruppe 8

⁵⁾ Alu: Werkstoffgruppen 21, 22, 23

⁶⁾ Nur nach Rücksprache mit den Schulungsstätten

Unterrichtszeiten:

Montag bis Donnerstag von 7:30 Uhr bis 16:00 Uhr
Freitag von 7:30 Uhr bis 11:30 Uhr

Alle Lehrgänge und Sonderschulungen finden individuell statt. Der Lehrgangstart ist grundsätzlich flexibel terminierbar.

Spezialschulungen sind bei besonderen betrieblichen Gegebenheiten oder Fertigungsbedingungen möglich.

Prüfungen in den Betrieben geschweißt ⁶⁾

| Blechschweißer nach ISO 9606 | Stahl FM1 ¹⁾ in Euro | Stahl FM2 ²⁾ Stahl FM3 ³⁾ in Euro | FM5 ⁴⁾ = CrNi in Euro | Alu ⁵⁾ in Euro | Kupfer in Euro |
|------------------------------------|------------------------------------|---|--|------------------------------|-------------------|
| Kehlnaht Blech- Blech | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 |
| Stumpfnahnt Blech-Blech | 175 | 185 | 185 | 185 | 185 |
| Kehlnaht + Stumpfnahnt Blech-Blech | 230 | 240 | 295 | 295 | 295 |

Rohrschweißer nach ISO 9606

| | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| Kehlnaht Rohr- Blech | 185 | 195 | 195 | 195 | 195 |
| Stumpfnahnt Rohr-Rohr | 215 | 240 | 270 | 270 | 270 |
| Kehlnaht Rohr- Blech / Stumpfnahnt Rohr-Rohr | 335 | 365 | 390 | 390 | 390 |

Betonstahlschweißer nach ISO 17660

| | |
|-----------|-------|
| E - BSt | 190** |
| MAG - BSt | 235** |

** Sockelbetrag; zzgl. jede Prüfung (sog. Bild) + 32 Euro

Bedienerprüfungen nach ISO 14732 auf Anfrage

Für jeden Röntgenfilm, der auf Wunsch des Bestellers zusätzlich gefordert wird, wird eine Gebühr von 40 Euro erhoben.