

Die schweißtechnischen Schulungsstätten

Die Schweißtechnische Lehranstalt (SL) Ulm und die Schweißtechnische Kursstätte (SK) Friedrichshafen gehören zur Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm und sind damit der Aus- und Weiterbildung besonders verpflichtet.

Erfahrene Schweißlehrer leiten Lehrgangsteilnehmer beim Ausführen von Schweißarbeiten genau an und vermitteln fundiertes Schweißer-Wissen und umfassendes praktisches Training.

Jeder einzelne Lehrgangsteilnehmer wird für seine individuelle Schweißaufgabe und damit für seinen Erfolg bei der täglichen Arbeit fit gemacht.

Die SL Ulm und die SK Friedrichshafen setzen für die Ausbildung zeitgemäße und effektive Methoden ein, z.B. moderne Schweißgeräte und wirksame Absaugungen in der Ausbildungswerkstatt. Digitales Röntgen und Phased-Array-Ultraschall werden zum Auswerten von Prüfständen im Werkstofflabor genutzt.

Beide sind vom DVS PersZert als anerkannte Bildungseinrichtungen zertifiziert, verfügen über DVS PersZert über eine Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17024 und dürfen Schweißerprüfungen abnehmen.

Für Maßnahmen nach AZAV wurde beiden Schulungsstätten von CERTQUA die Trägerzulassung zuerkannt.

Die Ausbildung wird nach internationalen Regelwerken mit Praxis und Fachtheorie in den Verfahren Gas-, Lichtbogenhand-, Metallschutzgas- und Wolframschutzgas-schweißen durchgeführt.

Preisliste 2019

Lehrgänge und Schulungen

Anmeldung und Beratung
Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm
Köllestraße 55, 89077 Ulm
Sabine Friedrich und Martin Krattenmacher
Telefon 0731 1425-7105 und 0731 1425-7207
s.friedrich@hwk-ulm.de
m.krattenmacher@hwk-ulm.de

Bildungsakademie Friedrichshafen
der Handwerkskammer Ulm
Steinbeisstraße 38, 88046 Friedrichshafen
Claudia Engstler
Telefon 0731 1425-4049
c.engstler@hwk-ulm.de

© Bildquelle: amh-online

Impressum
Herausgeber
Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm
Olgastraße 72
89073 Ulm
Telefon 0731 1425-7100
Telefax 0731 1425-7110
bia.ulm@hwk-ulm.de
www.hwk-ulm.de



Zertifizierte Lehrgänge nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111, Sonderkurse und Sonderschulungen

Metallschutzgasschweißen 131/135 (MIG/MAG)	Dauer in Tage	Stahl FM 1 ¹⁾ in Euro	FM5 ⁴⁾ = CrNi in Euro	Alu ⁵⁾ in Euro	Kupfer in Euro
M 1 Blech-Kehl naht PA/PB/PD/PG/PF	12	1.430	1.990	1.900	
M 2 Rohr/Blech-Kehl naht PB/PD/PH	14	1.670	2.330	2.220	
M 3 Blech-Stumpfnahnt PA/PG/PF	10	1.190	1.660	1.580	
M 4 Blech-Stumpfnahnt PE/PF	13	1.550	2.160	2.060	
M 5 Rohr-Stumpfnahnt PA/PC/PH	11	1.410	2.060	1.850	
M 6 Rohr-Stumpfnahnt/Stutzen HL-045	10	1.290	1.890	1.690	
Lichtbogenhandschweißen 111 (E-Hand)					
E 1 Blech-Kehl naht PA/PB/PD/PC/PF	12	1.100	1.650		
E 2 Rohr/Blech-Kehl naht PB/PD/PH	10	920	1.460		
E 3 Blech-Stumpfnahnt PA/PG/PF	10	940	1.520		
E 4 Blech-Stumpfnahnt PC, PE	12	1.130	1.810		
E 5 Rohr-Stumpfnahnt PA/PC/PH	18	1.810	2.690		
E 6 Rohr-Stumpfnahnt/Stutzen HL-045	13	1.320	1.950		

¹⁾ FM1 = Filler Material 1: Werkstoffgruppen 1.1, 1.2, 1.4, 11

²⁾ FM2 = Filler Material 2: Werkstoffgruppen 1.3, 2, 3

³⁾ FM3 = Filler Material 3: Werkstoffgruppe 5

⁴⁾ FM5 = Filler Material 5: Werkstoffgruppe 8

⁵⁾ Alu: Werkstoffgruppen 21, 22, 23

Wolfram-Inertgasschweißen 141 (WIG)	Dauer in Tage	Stahl FM 1 ¹⁾ in Euro	FM5 ⁴⁾ = CrNi in Euro	Alu ⁵⁾ in Euro	Kupfer in Euro
T 1 Blech-Kehl naht PA/PB/PC/PF	10	1.100	1.460	1.360	1.670
T 2 Rohr/Blech-Kehl naht PB/PD/PH	10	1.140	1.460	1.360	1.670
T 3 Blech-Stumpfnahnt PA/PF	7	810	1.070	980	1.210
T 4 Blech-Stumpfnahnt PC/PE	10	1.190	1.490	1.400	1.740
T 5 Rohr-Stumpfnahnt PA/PC/PH	15	1.790	2.540	2.380	2.750
T 6 Rohr-Stumpfnahnt HL-045	8	950	1.260	1.200	1.550

Gas-schweißen 311	Dauer in Tage	Stahl FM1 ¹⁾ in Euro	Stahl FM2 ²⁾ + FM3 ³⁾ in Euro	FM5 ⁴⁾ = CrNi in Euro	Alu ⁵⁾ in Euro	Kupfer in Euro
G 3 Blech-Stumpfnahnt NL PA/PC/PE/PF	10	820				
G 4 Blech-Stumpfnahnt-NR PA/PC/PE/PF	10	820				
G 5 Rohr-Stumpfnahnt-NL PC/PH/H-L045	10	1.000				
G 6 Rohr-Stumpfnahnt-NR PA/PC/PF/H-L045	15	1.520				

Betonstahl nach ISO 17660

E-BSt	5	730
MAG-BSt	5	730

Die Beschreibung der Lehrgänge zum Gasschweißen, E-Handschweißen, Wolfram-Inertgasschweißen und Metallschutzgasschweißen finden Sie auf separaten Bildungsführern zu den Schweißverfahren.

Sonderkurse		
Dünnblech-schweißen MAG-St D	5	650
Hartlöten von Kupferwerkstoffen	5	800
Hartlöten verzinkter Stahlwerkstoffe	5	680

Tagessätze	Stahl FM1 ¹⁾ in Euro	Stahl FM2 ²⁾ + FM3 ³⁾ in Euro	FM5 ⁴⁾ = CrNi in Euro	Alu ⁵⁾ in Euro	Kupfer in Euro
Gasschweißen 311	160				
Lichtbogenhand-schweißen 111 (E-Hand)	170	200	210		
Wolfram-Inertgasschweißen 141 (WIG)	190	230	240	230	250
Metallschutzgasschweißen 131/135 (MIG/MAG)	200	240	250	240	
Löten	170				230

* Für angefangene Tage und Fehltage wird der volle Tagessatz berechnet.

Unterrichtszeiten:

Montag bis Donnerstag von 7:40 Uhr bis 16:15 Uhr

Freitag von 7:40 Uhr bis 11:30 Uhr.

Alle Lehrgänge gemäß DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111. Eine Unterrichtseinheit entspricht 50 Minuten. Pro Woche 40 Unterrichtsstunden. Alle Lehrgänge und Sonderschulungen finden individuell statt. Der Lehrgangstart ist grundsätzlich flexibel terminierbar.

Spezienschulungen sind bei besonderen betrieblichen Gegebenheiten oder Fertigungsbedingungen möglich.