

Aufgaben des Schweißfachmanns

Die Qualifikation zum Schweißfachmann erweitert das Tätigkeitsfeld eines Meisters, Schweißwerkmeisters oder Facharbeiters in metallverarbeitenden Betrieben erheblich.

Einem Schweißfachmann können vielfältige und verantwortungsvolle Aufgaben übertragen werden, so z. B.

- Verantwortliche Schweißaufsicht
 - DIN EN 1090 (Stahlbau)
 - DIN EN ISO 14731 (Schweißaufsicht-Aufgaben und Verantwortung)
 - DIN EN ISO 3834 (Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen)
 - im Druckgerätebau
 - im Rohrleitungsbau
 - im Schienenfahrzeugbau

■ Führungsaufgaben

In Mittel- und Großbetrieben werden Schweißfachmänner in den verschiedenen Betriebsabteilungen eingesetzt, um dort das Einhalten schweißtechnischer Arbeitsregeln zu gewährleisten.

Beispiele sind:

- Werkstattleitung, Baustellenleitung
- Arbeitsvorbereitung
- Qualitätssicherung, Schweißüberwachung
- Versuchsabteilung, Kundenbetreuung

Teilnahmebedingungen

Es gelten die Allgemeinen Teilnahmebedingungen der Handwerkskammer Ulm.

Diese sind unter www.hwk-ulm.de/sl-teilnahme zu finden. Zudem gelten die Prüfungs- und Zertifizierungsordnung und die Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DVS-PersZert. Diese sind unter www.dvs-perszert.de einsehbar. Die Vertragsbedingungen liegen auch an den Lehrgangsorten aus.

Ein Auszug:

- Zu den Lehrgängen und Prüfungen wird zugelassen, wer die in der Ausbildungsrichtlinie 1170 genannten Voraussetzungen erfüllt.
- Ein Vertragsabschluß kommt durch schriftliche Anmeldung und deren verbindliche Bestätigung durch die SL Ulm zustande. Der Zahlungsanspruch entsteht mit Zugang der Rechnung.
- Bis spätestens 14 Tage vor Lehrgangsbeginn kann der Teilnehmer durch schriftliche Erklärung gegenüber dem Veranstalter zurücktreten. Danach tritt eine pauschalierte Schadensersatzregelung in Höhe von bis zu 50% der Lehrgangs- und Prüfungskosten ein.
- Der Teilnehmer ist bis zur vollständigen Bezahlung Kostenschuldner, auch wenn Dritte (z. B. Arbeitgeber) die Kostenübernahme zugesagt haben.
- Dem auf dem Anmeldeformular angegebenen Kostenträger wird die Rechnung zugesendet. Erst dessen Leistung an die SL befreit den Teilnehmer von der Zahlungspflicht.

Anmeldung und Beratung

Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm
Schweißtechnische Lehranstalt Ulm
Köllestraße 55
89077 Ulm
Sabine Friedrich und Martin Krattenmacher
Telefon 0731 1425-7105 oder 0731 1425-7207
s.friedrich@hwk-ulm.de
m.krattenmacher@hwk-ulm.de

Bildungsakademie Friedrichshafen der
Handwerkskammer Ulm
Schweißtechnische Kursstätte Friedrichshafen
Steinbeisstraße 38, 88046 Friedrichshafen
Christina Sulzmann
Telefon 0731 1425-4049
c.sulzmann@hwk-ulm.de

Impressum:
Herausgeber
Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm
Olgastraße 72
89073 Ulm
Telefon 0731 1425-7100
Telefax 0731 1425-7110
bia.ulm@hwk-ulm.de
www.hwk-ulm.de

Vorbehaltlich der Genehmigung durch das Wirtschaftsministerium können Teilnehmer einen Zuschuss aus Mitteln des Europäischen Sozialfonds von bis zu 50% erhalten.

Schweißfachmann 2021

International Welding Specialist (IWS)
Schweißtechnische Lehranstalt Ulm



Der Lehrgang

Ausbildung zum Schweißfachmann

Kompetente Schweißlehrer und Schweißfachingenieure und eine Reihe von erfahrenen Ingenieuren aus namhaften Betrieben in der Region machen Sie mit dem großen Bereich Schweißtechnik vertraut. Sie profitieren vom Know-how dieser Fachleute aus Stahlbau, Fahrzeugbau und Maschinenbau. Unsere moderne und praxisgerechte Ausstattung, z. B. digitales Röntengerät, Hochgeschwindigkeitskamera und ein umfangreich ausgestattetes Werkstoff-Prüflabor trägt eindrucksvoll zum Verständnis bei.

Die Auswahl der Unterrichtsthemen, der Aufbau und der Ablauf der Ausbildung zum Schweißfachmann erfolgt auf Grundlage der DVS-IIW-Richtlinie 1170.

Sie erhalten daher nach erfolgreicher Prüfung vor dem DVS-Landesprüfungsausschuß sowohl das Zeugnis zum DVS-Schweißfachmann als auch das Zeugnis zum International Welding Specialist.

Teilnahmevoraussetzungen:

- a) abgeschlossene Ausbildung als Meister eines metallverarbeitenden Handwerks, Industriemeister Metall, Techniker oder Diplomingenieur; Mindestalter 20 Jahre und 2-jährige Berufserfahrung.
- b) DVS-Schweißwerkmeister oder Facharbeiter/Gesellen in der Metallverarbeitung können erst nach bestandener Prüfung des Teil 0 am SFM-Lehrgang teilnehmen. Mindestalter 21 Jahre und 3-jährige Berufserfahrung.

Zeiten, Termine, Orte

a) **Vollzeitlehrgang:**
Montag bis Freitag, 8:00 – 17:00 Uhr

b) **Teilzeitlehrgang:**
Freitag, 13:00 – 19:00 Uhr und
Samstag, 8:00 – 16:00 Uhr

Lehrgangs-Termine:
Die genauen Termine sind auf Anfrage separat erhältlich. Diese teilen wir Ihnen auf Anfrage gerne mit.

- Lehrgangs-Orte:**
- 1.) Schweißtechnische Lehranstalt (SL) Ulm
Bildungsakademie Ulm der Handwerkskammer Ulm
Köllestraße 55
89077 Ulm
 - 2.) Schweißtechnische Kursstätte (SK) Friedrichshafen
Bildungsakademie FN der Handwerkskammer Ulm
Steinbeisstr. 38
88046 Friedrichshafen

Dieser Lehrgang wird durchgeführt in Zusammenarbeit von SL Ulm und SLV Fellbach. Die genauen Termine sind auf Anfrage separat erhältlich. Es gelten hier höhere Preise. Preise und Termine teilen wir Ihnen auf Anfrage gerne mit.

Aufbau

SFM Teil 0: Selbststudium
Nur für Teilnehmer ohne Meisterqualifikation.
■ + Prüfung

SFM Teil 1: Fachtheoretisches Basiswissen
Schweißtechnische Grundlagen.
■ 38 Unterrichtsstunden
■ + Prüfung

SFM Teil 2: Praktische Grundlagen
Übungen und Demonstrationen im Schweißen.
■ 60 Unterrichtsstunden
■ Keine Prüfung

SFM Teil 3: Hauptlehrgang
Vertiefen des fachtheoretischen Wissens und der schweißtechnischen Kenntnisse.
■ 153 Unterrichtsstunden
■ + Prüfung

Kosten

	Lehrgang	Prüfung
SFM Teil 0	---	170 Euro
SFM Teil 1	510 Euro	170 Euro
SFM Teil 2	1.120 Euro	---
SFM Teil 3	1.950 Euro	510 Euro

Inhaltliche Schwerpunkte

Schweißprozesse und -ausrüstungen
Schweißstromquellen, Lichtbogenhandschweißen, Metall-Schutzgasschweißen, Wolfram-Schutzgasschweißen, Unterpulverschweißen, Widerstandsschweißen, Gasschweißen, Brennschneiden, Sonderschweißverfahren, Kunststoffschweißen

Werkstoffe und ihr Verhalten beim Schweißen
Metallkundliche Grundlagen, Normung der Baustähle, Schweißneigung von unlegierten, niedriglegierten und hochlegierten Stählen sowie Aluminium-, Kupfer- und Nickelwerkstoffen, zerstörende Werkstoff- und Schweißnahtprüfung, Metallographie

Konstruktion und Berechnung
Grundlagen, Schweißnahtdarstellung und -vorbereitung, Kehlnahtverbindungen, Stumpfnahverbindungen, Gestaltung geschweißter Bauteile, Verhalten geschweißter Bauteile bei unterschiedlicher Beanspruchung

Fertigung und Anwendungstechnik
Qualitätssicherung im Schweißbetrieb, Eignungsnachweise, Verfahrensprüfungen, Schweißerprüfungen, Eigenspannungen und Verzug in geschweißten Bauteilen, zerstörungsfreie Werkstoff- und Schweißnahtprüfung, Wirtschaftlichkeit, Werkstatteinrichtungen, Reparaturschweißen, Arbeitssicherheit und Unfallverhütung, Fallbeispiele