

# Aufgaben des Schweißfachmanns

Die Qualifikation zum Schweißfachmann erweitert das Tätigkeitsfeld eines Meisters, Schweißwerkmeisters oder Facharbeiters in metallverarbeitenden Betrieben erheblich.

Einem Schweißfachmann können vielfältige und verantwortungsvolle Aufgaben übertragen werden, so z. B.

- Verantwortliche Schweißaufsicht

- DIN EN 1090 (Stahlbau)
- DIN EN ISO 14731 (Schweißaufsicht-Aufgaben und Verantwortung)
- DIN EN ISO 3834 (Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen)
- im Druckgerätebau
- im Rohrleitungsbau
- im Schienenfahrzeugbau

- Führungsaufgaben

In Mittel- und Großbetrieben werden Schweißfachmänner in den verschiedenen Betriebsabteilungen eingesetzt, um dort das Einhalten schweißstechnischer Arbeitsregeln zu gewährleisten.

Beispiele sind:

- Werkstattleitung, Baustellenleitung
- Arbeitsvorbereitung
- Qualitätssicherung, Schweißüberwachung
- Versuchsabteilung, Kundenbetreuung

## Teilnahmebedingungen

Es gelten die Allgemeinen Teilnahmebedingungen der Handwerkskammer Ulm. Diese sind unter [www.hwk-ulm.de/sl-teilnahme](http://www.hwk-ulm.de/sl-teilnahme) zu finden. Zudem gelten die Prüfungs- und Zertifizierungsordnung und die Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DVS-PersZert. Diese sind unter [www.dvs-perszert.de](http://www.dvs-perszert.de) einsehbar. Die Vertragsbedingungen liegen auch an den Lehrgangsorten aus.

Ein Auszug:

- Zu den Lehrgängen und Prüfungen wird zugelassen, wer die in der Ausbildungsrichtlinie 1170 genannten Voraussetzungen erfüllt.
- Ein Vertragsabschluß kommt durch schriftliche Anmeldung und deren verbindliche Bestätigung durch die SL Ulm zustande. Der Zahlungsanspruch entsteht mit Zugang der Rechnung.
- Bis spätestens 14 Tage vor Lehrgangsbeginn kann der Teilnehmer durch schriftliche Erklärung gegenüber dem Veranstalter zurücktreten. Danach tritt eine pauschalierte Schadensersatzregelung in Höhe von bis zu 50% der Lehrgangs- und Prüfungskosten ein.
- Der Teilnehmer ist bis zur vollständigen Bezahlung Kostenschuldner, auch wenn Dritte (z.B. Arbeitgeber) die Kostenübernahme zugesagt haben.
- Dem auf dem Anmeldeformular angegebenen Kostenträger wird die Rechnung zugesendet. Erst dessen Leistung an die SL befreit den Teilnehmer von der Zahlungspflicht.

## Anmeldung und Anfahrt

Ansprechpartner:  
Sabine Friedrich oder Martin Krattenmacher



Schweißtechnische Lehranstalt  
Bildungsakademie der Handwerkskammer Ulm  
Köllestraße 55  
89077 Ulm  
Telefon: 0731 1425-7105 oder -7207  
Fax: 0731 1425-9105 oder -9707  
E-Mail: [sl-ulm@hwk-ulm.de](mailto:sl-ulm@hwk-ulm.de)  
Internet: [www.hwk-ulm.de](http://www.hwk-ulm.de)

Vorbehaltlich der Genehmigung durch das Wirtschaftsministerium können Teilnehmer einen Zuschuss aus Mitteln des Europäischen Sozialfonds von bis zu 50% erhalten.

# Der Lehrgang

## Ausbildung zum Schweißfachmann

Kompetente Schweißlehrer und Schweißfachingenieure und eine Reihe von erfahrenen Ingenieuren aus namhaften Betrieben in der Region machen Sie mit dem großen Bereich Schweißtechnik vertraut. Sie profitieren vom Know-how dieser Fachleute aus Stahlbau, Fahrzeugbau und Maschinenbau. Unsere moderne und praxisgerechte Ausstattung, z.B. digitales Röntengerät, Hochgeschwindigkeitskamera und ein umfangreich ausgestattetes Werkstoff-Prüflabor trägt eindrucksvoll zum Verständnis bei.

Die Auswahl der Unterrichtsthemen, der Aufbau und der Ablauf der Ausbildung zum Schweißfachmann erfolgt auf Grundlage der DVS-IIW-Richtlinie 1170.

Sie erhalten daher nach erfolgreicher Prüfung vor dem DVS-Landesprüfungsausschuß sowohl das Zeugnis zum DVS-Schweißfachmann als auch das Zeugnis zum International Welding Specialist.

Teilnahmevoraussetzungen:

- a) abgeschlossene Ausbildung als Meister eines metallverarbeitenden Handwerks, Industriemeister Metall, Techniker oder Diplomingenieur; Mindestalter 20 Jahre und 2-jährige Berufserfahrung.
- b) DVS-Schweißwerkmeister oder Facharbeiter/Gesellen in der Metallverarbeitung können erst nach bestandener Prüfung des Teil 0 am SFM-Lehrgang teilnehmen. Mindestalter 21 Jahre und 3-jährige Berufserfahrung.

# Zeiten, Termine, Orte

- a) Vollzeitlehrgang:  
Montag – Freitag, 8 Uhr – 16:30 Uhr
  - b) Teilzeitlehrgang:  
Freitag, 13 Uhr – 20:30 Uhr und Samstag, 8 Uhr – 16 Uhr
- Lehrgangs-Termine:  
Die genauen Termine sind auf einem separaten Blatt 'Schweißfachmann-Ausbildung-Termine 2018 Ulm' aufgeführt. Diese teilen wir Ihnen auf Anfrage gerne mit.

- Lehrgangs-Orte:
- 1.)  
Schweißtechnische Lehranstalt (SL) Ulm  
Bildungsakademie Ulm der Handwerkskammer Ulm  
Köllestraße 55, 89077 Ulm
  - 2.)  
Schweißtechnische Kursstätte (SK) Friedrichshafen  
Bildungsakademie FN der Handwerkskammer Ulm  
Steinbeisstr. 38, 88046 Friedrichshafen.
- Dieser Lehrgang wird durchgeführt in Zusammenarbeit der SL Ulm mit der SLV Fellbach. Es gelten hier höhere Preise. Die genauen Termine sind auf einem separaten Blatt 'Schweißfachmann-Ausbildung-Termine 2018 FN' aufgeführt. Preise und Termine teilen wir Ihnen auf Anfrage gerne mit.

# Aufbau

- SFM Teil 0:  
Selbststudium. Nur für Teilnehmer ohne Meisterqualifikation. + Prüfung.
- SFM Teil 1:  
Fachtheoretisches Basiswissen  
Schweißtechnische Grundlagen  
36 Unterrichtsstunden. + Prüfung.
- SFM Teil 2:  
Praktische Grundlagen  
Übungen und Demonstrationen im Schweißen  
60 Unterrichtsstunden. Keine Prüfung.
- SFM Teil 3:  
Hauptlehrgang  
Vertiefen des fachtheoretischen Wissens und der schweißtechnischen Kenntnisse  
153 Unterrichtsstunden. + Prüfung.

# Kosten

|            | Lehrgang   | Prüfung  |
|------------|------------|----------|
| SFM Teil 0 | ---        | 165 Euro |
| SFM Teil 1 | 475 Euro   | 165 Euro |
| SFM Teil 2 | 1.035 Euro | ---      |
| SFM Teil 3 | 1.800 Euro | 460 Euro |

# Inhaltliche Schwerpunkte

- Schweißprozesse und -ausrüstungen**  
Schweißstromquellen, Lichtbogenhandschweißen, Metall-Schutzgasschweißen, Wolfram-Schutzgasschweißen, Unterpulverschweißen, Widerstandsschweißen, Gasschweißen, Brennschneiden, Sonder-schweißverfahren, Kunststoffschweißen
- Werkstoffe und ihr Verhalten beim Schweißen**  
Metallkundliche Grundlagen, Normung der Baustähle, Schweißseignung von unlegierten, niedriglegierten und hochlegierten Stählen sowie Aluminium-, Kupfer- und Nickelwerkstoffen, zerstörende Werkstoff- und Schweißnahtprüfung, Metallographie
- Konstruktion und Berechnung**  
Grundlagen, Schweißnahtdarstellung und -vorbereitung, Kehlnahtverbindungen, Stumpfnahverbindungen, Gestaltung geschweißter Bauteile, Verhalten geschweißter Bauteile bei unterschiedlicher Beanspruchung

**Fertigung und Anwendungstechnik**  
Qualitätssicherung im Schweißbetrieb, Eignungsnachweise, Verfahrensprüfungen, Schweißerprüfungen, Eigenspannungen und Verzug in geschweißten Bauteilen, zerstörungsfreie Werkstoff- und Schweißnahtprüfung, Wirtschaftlichkeit, Werkstatteinrichtungen, Reparaturschweißen, Arbeitssicherheit und Unfallverhütung, Fallbeispiele